设备技术规范要求

一、设备名称：**床单位消毒器**

设备数量：5台

设备品牌：巨光

设备型号: CXJ-2J

二、设备用途：通过臭氧发生器发出臭氧，利用压缩技术，使臭氧能完全进入病床被褥、枕芯、床垫等棉絮状物品内部进行消毒。

三、技术规格及参数指标、功能要求：

1.1、外形美观，移动方便；

1.2、利用空气压缩技术，使臭氧能完全进入棉絮等物品内部，消毒更彻底，无死角；

1.3、消毒过程全电脑控制，控制方式分自动/手动，各种程序均在1-99分钟范围任意设置选择，中文显示面板。

1.4、程序时间设定后自动记忆，操作方便

1.5、用臭氧解析技术，使残留臭氧不污染环境、损害人员

1.6、自动故障检测，并停机报警

1.7、可同时对两张床位进行消毒，充分提高床位利用率

1.8、在消毒过程中能使臭氧浓度不断加浓

1.9、能除去各种异味，如药味、血腥味等

1.10、消毒程序：抽真空/充臭氧/消毒保持/解析

\*1.11、采用臭氧消毒，标准模式下对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌的杀灭对数值均＞3.00，对自然菌杀灭对数值均＞1.00。（提供省疾控检测报告）

\*1.12、性能稳定，技术先进，品质优良。国内知名品牌，在兰州市设有售后维修服务网点。2、基本配置

2.1、主机：1套；外壳：一套；按键板：一套；显示板：一套；主控制线路板：一套；副控制线路板+故障报警器：1套；臭氧发生器+高压包：一套；静音无油空压泵：一套；解析器：2只；不锈钢电磁阀：6只；冷却风扇：1只；双位开关：1只；硅胶管：10米；浸塑布床袋（带拉链）/床罩：2只；PP床袋：20只；PP床罩：20只。

3、主要技术参数：

3.1、电源：220V 50HZ

3.2、输入功率：≤300VA

\*3.3、臭氧浓度：≥3000㎎/m3（提供省疾控检测报告）

3.4、输出压力：20kpa

\*3.5、臭氧泄漏量及残留浓度＜0.01mg/m3（提供省疾控检测报告）

\*3.6、噪声：＜45db（A）

\*3.7、最大臭氧产生量：8000mg/h（提供省疾控检测报告）

3.8、外形尺寸：36×38×98cm

四、设备配置清单具体要求：见装箱清单

五、设备选配件要求：无

六、质保期要求：1年

七、安装培训要求：操作、清洁、消毒。